



МАГНИТОГОРСКИЙ  
ЭЛЕКТРОДНЫЙ  
ЗАВОД



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 283

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск, Дата выдачи сертификата 22.02.2023

Челябинская область,  
Россия, 455002

Телефоны: приемная (3519) 24-07-29  
E-mail: info@magelectrod.ru

Т. технолог(3519) 24-08-04

Грузополучатель: ЦМ ООО г.Щелково

Договор/контракт МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 315 от 22.02.2023 а/м МАСК 0131СЕ/174

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	МР-3 ЛЮКС 2,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	52-23	110	11кор
электроды	МР-3 ЛЮКС 3,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	179-23	580	1пал/116пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	113-23	149,5	23пач
электроды	МР-3 ЛЮКС 4,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	188-2	1	сб.пл2/1пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, $\sigma_b$ Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, $\delta_5$ , %	Ударная вязкость КСU, Дж/см <sup>2</sup>	Угол изгиба до появления первой трещины, 150 град	C	Mn	Si	S	P
52-23	12.01.23	529	-	-	выд	0,07	0,44	0,22	0,005	0,018
179-23	10.02.23	523	25	120	-	0,08	0,41	0,23	0,007	0,023
113-23	26.01.23	538	25	113	-	0,06	0,39	0,21	0,008	0,007
188-23	13.02.23	523	25	120	-	0,06	0,44	0,25	0,007	0,021

Изданная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.  
Испытания на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.  
Использовать в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°С.  
Материал хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК \_\_\_\_\_ Ю.А.Ефимова

